

PROFILBOHRANLAGE PBA



Die **RÖDER PROFILBOHRANLAGE PBA** ist eine kompakte und mobile Bohranlage für höchstmögliche Effizienz beim Bohren von Profilen.

Durch die Möglichkeit sehr lange Werkstücke einzuspannen und die Position der Bohrbilder exakt zu bestimmen, entfällt das zeitaufwändige Messen, mit hohen Toleranzen behaftete Anreißen, Körnen sowie das manuelle Positionieren.

www.roeder-maschinenbau.de

Die Standardausführung der **PROFILBOHRANLAGEN PBA** umfasst:

- Auflagetisch mit 3 Schraubstöcken
- Bohraggregat mit manueller Einstellung der Bohrpositionen und mit manuellem bzw. automatischem Bohrvorschub
- Digitale Positionsanzeige
- Beidseitig ausziehbare Auflagerollen
- Mobile Hubeinrichtung



DIE HIGHLIGHTS

Das Werkstück wird auf der **PROFILBOHRANLAGE PBA** ganz einfach eingespannt und die gewünschten Maßpunkte direkt angefahren und gebohrt; dabei sind die Schraubstöcke stufenlos über den gesamten Verfahrweg verstellbar.

Die Maße werden direkt an der digitalen Positionsanzeige abgelesen. Der Null-Punkt kann in jeder Position gesetzt werden. Dabei bleibt die Absolutwertanzeige erhalten und kann jederzeit abgefragt werden. Anzeigegenauigkeit 0,1 mm.

Mit Hilfe der verstellbaren Anschlagpunkte können gleiche Werkstücke schnell und rationell gefertigt werden.

Mit den beidseitig angebrachten Auflagerollen kann die Auflage der Werkstücke einfach verlängert werden.

Durch das Schwenken des Getriebekopfes sind auch schräge Bohrungen möglich.



IHRE VORTEILE

- Einfache Bedienung
- Geringe Einarbeitungszeit
- Enorme Zeitersparnis schon ab einem Teil, da das zeitaufwändige und oftmals mit Fehlern behaftete Messen, Anreißen und Körnen entfällt
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit
- Hervorragende Eignung für die Serienfertigung
- Exakte Bohrungen in Rundrohren
- Schonung der Werkstückoberfläche, da das Werkstück fest gespannt bleibt
- Mobile Einsatzmöglichkeit durch serienmäßig integrierte Hubeinrichtung

WIR KÖNNEN NOCH MEHR

Auf Wunsch konzipieren wir die **PROFILBOHRANLAGEN PBA** nach den individuellen Anforderungen unserer Kunden.

So kann die Anlage z.B. auch mit einer CNC-Steuerung ausgestattet werden, womit komplette Bohrbild-Programme erstellt, gespeichert und immer wieder abgerufen werden können.

Die Steuerung ist dabei einfach und bedienerfreundlich, so dass die Einarbeitungszeit auf ein Minimum reduziert wird.

Die Länge der Anlage kann von Ihnen individuell bestimmt werden – ganz nach Ihren Bedürfnissen.

Unser Anspruch ist es, höchsten Qualitätsstandard zu bieten.

Um dieses Ziel zu erreichen, montieren wir alle Teile und Komponenten bei uns im Haus und unterziehen sie einer ständigen Qualitätskontrolle. Sprechen Sie mit uns über Ihre Vorstellungen und Wünsche. Wir arbeiten dann gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung für Ihre spezifische Anwendung aus.

DAS ZUBEHÖR



Minimalmengenschmierung



Kühlmitteleinrichtung



Schraubstock

TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN

PROFILBOHRMASCHINE	PB 3000	PB 6000
Max. Verfahrweg x-Achse	3.000 mm	6.000 mm
y-Achse	200 mm	200 mm
z-Achse	200 mm	200 mm
Max. Auflagelänge	5.700 mm	8.700 mm
Max. Werkstückgewicht	300 kg	300 kg
Anzahl Schraubstöcke	3	3

BOHRAGGREGAT	MB 4	BF 30 VARIO	AB 26
Bohrleistung in Stahl S235JR	32 mm	24 mm	30 mm
Gewindeschneiden in Stahl S235JR	optional M12	M 12	M 20
Werkzeugaufnahme	MK 4	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	90 mm	160 mm
Elektrischer Anschluss / Motor	400 V / 1,5 kW	230 V / 2,2 kW	400 V / 1,0/1,6 kW
Drehzahlgetriebe	12 Stufen	3 Stufen	2 Stufen
Stufenlose Drehzahlverstellung	Nein	Ja	Ja
Drehzahlbereich bis max.	3.200 min ⁻¹	3.100 min ⁻¹	2.330 min ⁻¹
Getriebekopf schwenkbar	Ja	Ja	Nein
Individuelle Maschinenausführungen auf Anfrage.			

Wir freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen.

RÖDER MASCHINENBAU GMBH
 Beim Rot 25
 73340 Amstetten – Hofstett-Emerbuch
 Deutschland

Telefon +49 (0)73 36 92 19-0
 Telefax +49 (0)73 36 92 19-10
 info@roeder-maschinenbau.de
 www.roeder-maschinenbau.de